

ROBOSHOT serie α -SiB

Funzionalità disponibili

Archiviazione dati, funzioni e software	Standard	Opzionale
Memorizzazione file stampi - 500 file	•	
Memorizzazione dei file su dispositivo USB	•	
Cattura dell'immagine dello schermo su dispositivo USB	•	
Monitoraggio del processo - Allarmi ciclo, scarto pezzi fino a 40 stampate, grafici, monitoraggio del processo per 100.000 cicli	•	
Allarme di verifica del monitoraggio del processo	•	
Registro allarmi - 50.000 registri esportabili in formato CSV	•	
Gestione registri - Registro delle modifiche dei parametri 100.000 eventi, esportabile in formato CSV	•	
Gestione registri - Registro delle modifiche operative 100.000 eventi, esportabile in formato CSV	•	
Gestione della produzione - Gestione dei contenitori, funzione di arresto del contatore, calcolo del completamento della produzione	•	
Avviso acustico fine produzione - Arresto fine ciclo		•
Manutenzione preventiva - carico assi e temperatura della macchina	•	
Monitoraggio del riflusso di materiale (AI Backflow) attraverso l'apprendimento automatico - Indicazione dell'usura della valvola		•
Analisi e visualizzazione tempo ciclo - grafico cronologico	•	
Grafici di processo - visualizzazione della forma d'onda con parametri selezionabili	•	
Monitoraggio e visualizzazione del consumo energetico	•	
Uscita del segnale per il campionamento manuale o per intervallo designato (conteggio o tempo)	•	
Interfacce / Ingressi / Uscite (sono disponibili ulteriori interfacce)		
12 ingressi di stato macchina	•	
8 uscite di stato macchina	•	
2 porte Ethernet - 100Base-TX/1000Base-T	•	
Hub Ethernet 5 porte		•
2 porte USB - 3.0/2.0/1.1	•	
Funzione segnale personalizzato Immissione in 32 caratteri del nome del segnale	•	
Sequenza Radiali configurabile - massimo 6 sistemi disponibili	•	
Interfaccia Robot E67	•	
Interfaccia Robot E67/73 per la gestione delle porte dell' isola lato non operatore		•
VNC (Virtual network computing)		•
Interfaccia principale 12 uscite e 8 ingressi	•	
Interfaccia valvola otturatore 8 circuiti	•	
Interfaccia valvola otturatore 16 circuiti		•
È disponibile un'interfaccia per la telecamera di controllo collegata all'estrattore	•	
Comunicazione dati dispositivi ausiliari via protocollo SPI - temperatura stampo, essiccatori materiali, caricatori a tramoggia e refrigeratori	•	
Comunicazione dati dispositivo ausiliario via protocollo SPI - Canali caldi		•
Funzione di scarto parti difettose	•	
Arresto del ciclo tramite segnale esterno. Arresto immediato, arresto di fine ciclo o solo visualizzazione	•	
Ingresso segnale di allarme da - arresto del ciclo da segnali esterni periferiche	•	
Uscita contapezzi da 4 punti di dati binari		•
Uscita segnale ID stampo da 8 punti di dati binari		•
Ingresso analogico per collegamento sensore esterno in Tensione o Corrente; max 2 schede e 4 segnali d'ingresso	•	
Uscita dei dati grafici di processo in tensione - Uscite analogiche max 4 segnali selezionabili		•
Controllo assi aggiuntivi - Fino a 4 radiali servo; comando e posizionamento tramite tecnologia servo FANUC		•
Linki 2 Software di gestione e monitoraggio della qualità disponibile nelle versioni da 20 o 1000 Licenze		•

Informazioni tecniche soggette a modifi ca senza preavviso. Tutti i diritti riservati. ©2021 FANUC Europe Corporation

MFL-04494-IT - 07/2021

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

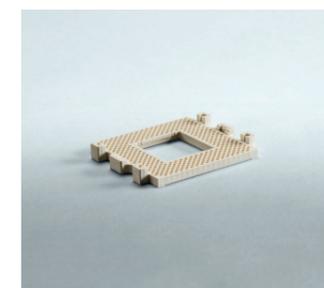
FANUC

Scoprite la nuova pressa per lo stampaggio a iniezione elettrica

ROBOSHOT serie α -SiB - Massima precisione, ripetibilità e affidabilità.



Come tutte le presse FANUC ROBOSHOT, la serie α -SiB offre potenza, qualità e affidabilità comprovate. Assicura numerosi vantaggi per tutte quelle aziende che cercano una macchina per lo stampaggio a iniezione di materie plastiche che fornisca la massima flessibilità con costi di esercizio del ciclo inferiori, maggiore produttività, elevata precisione e risultati di successo.



Caratteristiche principali:

- Interfaccia utente FANUC PANEL iH Pro a prestazioni elevate, completa di un pratico display a 21,5" con risoluzione Full HD
- Configurazione rapida, grafica e visualizzazione dati migliorate
- Integrazione semplice e plug&play dei robot FANUC
- Display wide multifunzione con funzioni pinch e swipe
- Conforme ISO 20430, lo standard internazionale di sicurezza per le presse a iniezione
- Archiviazione estesa dei dati, log degli eventi e connettività di serie
- Funzioni AI ottimizzate per il controllo predittivo dell'usura della valvola
- Nuove funzionalità software di serie

WWW.FANUC.IT

ROBOSHOT serie α -SiB

Dati tecnici e funzioni generali

Specifiche	α -S50iB	α -S100iB	α -S130iB	α -S150iBs	α -S150iB	α -S220iB
Forza di chiusura [kN]	500	1000	1300	1500	1500	2200
Opzione incremento forza chiusura [kN]	650	1250	-	1800	1800	-
Distanza tra le colonne HxV [mm]	360x320	460x410	530x530	560x510	560x510	650x650
Dimensioni piani HxV [mm]	500x470	660x610	730x730	800x750	800x750	900x900
Altezza dello stampo max/min [mm]	350-150	450-150	570-200	500-200	500-200	650-250
Opzione altezza extra dello stampo [mm]	+50	+100	+100	+100	+100	+100
Corsa chiusura [mm]	250	350	400	440	440	550
Corsa estrattore [mm]	70	100	100	150	150	150
Forza estrattore [standard/extra]	20/60	25/60	25/60	35/80	35/80	35/80
Velocità di iniezione disponibili						
200 mm/s	-	●	●	-	●	●
270 mm/s (high duty)	-	-	-	-	-	-
350 mm/s	●	●	●	●	●	●
550 mm/s	●	●	●	●	-	-
Diametri vite disponibili						
14	○	○	-	-	-	-
16	○	○	○	○	-	-
18	●	○	○	○	-	-
20	●	○	○	○	-	-
22	●	●	○	●	-	-
26	●	●	●	●	○	○
28	●	●	●	●	○	○
32	●	●	●	●	●	●
36	-	●	●	●	●	●
40	-	●	●	●	●	●
44	-	-	-	-	●	●
48	-	-	-	-	●	●
52	-	-	-	-	●	●
56	-	-	-	-	-	●

● standard - non disponibile ○ opzione hardware e/o software

* Viti disponibili nelle versioni in nitrurato PAL, resistenti a usura e corrosione WC, ad alta usura e corrosione UWC e ad alta temperatura. Altre configurazioni di viti e cilindri sono disponibili su richiesta contattando il vostro ufficio di riferimento. Si prega di fare riferimento alle schede tecniche per tutti i dati specifici dell'iniezione.



ROBOSHOT serie α -SiB

Funzionalità disponibili

Display e Interfaccia	Standard	Opzionale
Schermo touch 21,5" HD	●	
Visualizzazione simultanea della schermata di impostazione, dello schermo di monitoraggio e di Linki2	●	
23 lingue disponibili	●	
Inserimento numerico, incrementale e dei caratteri in 23 lingue	●	
Gestione operatori - fino a 200 operatori con password e memorizzazione operazioni nel registro degli operatori	●	
Gestione operatori con documento di identificazione al posto della password		●
Personalizzazione dei pulsanti del menu	●	
Impostazione visualizzazione dei profili - iniezione, riempimento, plastificazione, apertura/chiusura pinza di espulsione e temperatura	●	
Interfaccia grafica migliorata - schermata iniziale	●	
Funzione di aiuto per le impostazioni, segnali e allarmi	●	
Manuale d'uso e di manutenzione visualizzato sullo schermo dell'HMI	●	
Funzione client VNC per il funzionamento remoto di dispositivo con VNC disponibile		●
Iniezione e plastificazione		
Controllo della pressione e della velocità di iniezione in 10 passaggi	●	
4 modalità di risposta all'iniezione - selezionabili	●	
Modalità di commutazione per posizione, pressione, tempo, pressione cavità, segnale, o riempimento	●	
6 stadi di controllo della pressione e del tempo di mantenimento, compreso il controllo della velocità di mantenimento	●	
6 stadi di plastificazione - velocità vite e controllo della contropressione	●	
Funzione di spurgo automatica	●	
Modifica sequenziale della modalità di spurgo automatica		●
Controllo preventivo del riflusso - dosaggio preciso in due modalità	●	
Controllo di estrusione AI (Intelligenza Artificiale)	●	
Controllo AI (Intelligenza Artificiale) del profilo di pressione - Pressione iniezione	●	
Controllo AI (Intelligenza Artificiale) del profilo di pressione - Pressione cavità e ugello		●
Modalità di avvio automatico parametri	●	
Chiusura / Estrattore		
6 fasi chiusura, 5 fasi apertura tramite controllo di velocità e posizione - controllo automatico dell'accelerazione	●	
10 stadi di controllo estrattore, estrattore in 2 fasi e 4 modalità di controllo del movimento di estrazione	●	
Estazione a stampo chiuso - Funzione di pre-estrazione	●	
Funzione di pre-estrazione con risoluzione di 0,001 della posizione e del tempo		●
Regolazione automatica spessore stampo con sensore di forza chiusura da 0kN - forza massima impostabile	●	
Controllo preciso della forza di chiusura - regolazione e ottimizzazione automatica	●	
Funzione compressione chiusura		●
Funzione compressione estrattore		●
Funzione impostazione automatica parametri produzione - riduzione del tempo di setup		●
Protezione AI dello stampo, per tutta la corsa di apertura e chiusura dello stampo	●	
Protezione estrattore AI, per tutta la corsa in uscita e rientro	●	
Pre-iniezione - Degasaggio con movimento simultaneo di chiusura e iniezione	●	
Pre-Iniezione con settaggio risoluzione di 0.001 sec		●
Movimento Estrattore simultaneo in apertura stampo	●	
Apertura Stampo simultanea alla plastificazione (Modo Indipendente)	●	
Funzione di rientro estrattore - Ritorno simultaneo dell'estrattore durante la chiusura dello stampo		●